

pfenning Logistik GmbH

Lagerei- und Umschlaganlage

Die pfenning Logistik GmbH betreibt in Mannheim-Rheinau , Düsseldorf Straße 1-7 ein Gefahrstofflager.

Die pfenning Logistik GmbH ist nach DIN EN ISO 14001 und DIN ISO 9001 zertifiziert und hat das SQAS-Assessment Modul „packaged Warehouse“ absolviert. Der Schutz von Mensch und Umwelt sind wesentliche Grundlagen der Unternehmenspolitik.





Mitarbeiter mit fachlicher Kompetenz bilden zusammen mit den Sicherheitseinrichtungen die Grundlage für ein hohes Maß an Sicherheit. Weiterbildungsmaßnahmen der Mitarbeiter und regelmäßige Unterweisungen an den Sicherheitseinrichtungen sollen sicherstellen, dass Störfälle mit hoher Wahrscheinlichkeit ausgeschlossen werden können.

Zweck der Anlage

Verpackte Ware wird in Regalanlagen gelagert.

Zur Versandbereitstellung steht eine Kommissionier- und Verladehalle mit zwölf Verladetoren und entsprechender Anzahl von Überladebrücken zur Verfügung.

Insgesamt umfasst das Lager acht Hallen in denen folgende Stoffgruppen gemäß StörfallV gelagert werden können.

Gefahrsymbole				
Typische Stoffe	z.B. Vernetzungsmittel	z.B. Vulkanisationsaktivator	z.B. Schmierstoffadditiv	z.B. Hydrolyseschutzmittel
Gefahrenhinweise	Ätzend Gesundheitsschädlich beim Verschlucken, Verursacht Verätzungen, Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben	Umweltgefährlich Sehr giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben	Reizend Reizt die Haut, Schädlich für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben	Gesundheitsschädlich Gesundheitsschädlich beim Verschlucken, Reizt die Haut, Kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben

Sicherheitsmaßnahmen und Gefahrenmerkmale

Die Lagerung wird über das Lagerverwaltungsprogramm „LogoS“ gesteuert. Hierbei werden die Zusammenlagerungsverbote gemäß VCI-Richtlinie beachtet.

Die Hallenböden entsprechen den höchsten Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes. Sie sind ausgebildet für Stoffe der Wassergefährdungsklasse 3 und werden in regelmäßigen Abständen vom TÜV kontrolliert. Für Löschwasser steht ausreichendes Rückhaltevolumen zur Verfügung.

Alle Sicherheitseinrichtungen werden in regelmäßigen Abständen gewartet und von entsprechenden Fachfirmen geprüft.

Der nach StörfallV geforderte Sicherheitsbericht ist erstellt.

Trotz der hohen Sicherheit dieser Anlage ist jedoch ein Störfall leider nicht vollständig auszuschließen. Dies kann zu einer Auswirkung auch außerhalb des Lagerei- und Umschlagbetriebes führen.

Beim Menschen kann es z.B. zu Reizungen der Augen oder Haut kommen.

Schädigungen der Umwelt sind durch Verschmutzung von Luft, Boden oder Wasser möglich.

Schutzmaßnahmen

Um die Auswirkungen eines eventuellen Störfalles so gering wie möglich zu halten, wurde ein Gefahrenabwehrkonzept erarbeitet.

Zusammen mit dem entsprechendem Fachpersonal und den verantwortlichen Führungskräften vor Ort wird die fachkompetente Behandlung von Ereignissen sichergestellt.

- Meldungen über Störungen werden über unsere Zentrale in Viernheim gemeldet.
- Eine automatische Brandmeldeanlage sowie Druckknopf-Feuermelder mit direkter Aufschaltung zur Feuerwehr sind installiert.

Das Gefahrenabwehrkonzept ist mit den Stellen des Brand- und Katastrophenschutzes abgestimmt.

Ihre Ansprechpartner erreichen Sie unter der Rufnummer:

0621 / 8907 - 167

Herr Uwe Gündling (Bereichsleiter)

Herr Tobias Eberhard (Projektleiter)

www.pfenning-logistics.com